

## PPU104 VT19 INL1 ver 1.0

Momentet består av individuell **beredning** av CAD-fil(Medalj), samt **tillverkning** gruppvis enligt instruktioner nedan.

### Instruktioner

#### Basic

Tillverkning av medalj. **Man får ha** alternativ ytterform men den skall då få plats inom en cirkel på 80mm i diameter alternativt kvadrat på 80x80 mm . Tjocklek på medaljen 12 mm. Gruppens bokstav ska vara urfräst på framsidan i versal. Djup på text 3 mm. Typsnitt Arial Rounded MT Bold.

Arbetsstycken kommer att finnas, minst 15mm i tjocklek och tillräckligt breda.

#### Advanced

Ni skapar medaljen men med en mer 3D inspirerad form dvs ni kan frångå 12 mm tjocklek och övriga restriktioner kring font etc men det skall synas att det är er grupps bokstav.

### Förberedelser

Boka in en tillverkningstid vid någon av modellfräsarna (görs på plats i Prototypplabbet).

1. Skapa en part enligt instruktioner ovan: basic eller advanced.
2. Spara ut en STL-fil i samma mapp som din partfil.  
(File > Save as > (glöm inte "options") )
3. Öppna STL-filen i Modela Player och gör iordning en beredning efter bästa förmåga. Detaljen behöver inte vändas, utan kan köras från ett håll. Ta hjälp av PDF-filerna som innehåller normalvärden för skärdata dessa finns också vid fräsarna så ni kan dubbelkolla vid fräsningen.
4. Spara ModelaPlayer-filen i samma mapp som de andra filerna.
5. Lämna in hela mappen på P:\Courses\P\PPU104\Submitted assignments\INL1 – CAM  
Mappen skall innehålla: CAD-fil, modela player-fil och Stl-filer. Döp katalogen till ditt Efternamn\_Förnamn ex. Friedler\_Niklas)

### Tillverkning

6. Samlas i gruppen och jämför era beredningar. Välj därefter ut den som ni anser vara bäst. Ta särskilt hänsyn till verktygsbyten och tidsåtgång. Frästider ska inte behöva överstiga två timmar.
7. Försök tänka "hela vägen", från det att arbetsstycket monteras i modellfräsen tills det att detaljen är helt klar inkl. handbearbetning av det "sista".
8. Se till att så mycket som möjligt är klart, **innan** frästiden. Det är alltså för sent att börja diskutera när det är dags att tillverka. Stäm gärna av med lab-personal, om något känns oklart.
9. Hela gruppen ska vara på plats vid tillverkning.
10. Efter tillverkning ska medaljen lämnas in för godkännande till examinator. Medaljen läggs i ett kuvert och adressera till Niklas Friedler. Inlämningsbrevlådan på IDT mitt imot filen. Sista inlämningsdag är 24/5 kl 09.15.
11. För att få godkänt måste gruppens medalj bli godkänd samt att ni laddar upp individuella filer skapade av Er själva till P: mappen enligt punkt 5 ovan.